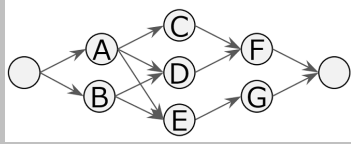
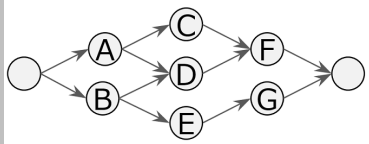


## 正誤表(2021.1.4 更新)

2021 年度合格目標版 中小企業診断士一次試験 一発合格まとめシート 前編(企業経営理論、財務・会計、運営管理)におきまして、以下の箇所に誤りがございました。お詫びして訂正させていただきます。

### 第4章: 運営管理

該当ページ	該当箇所	正	誤	更新日
236	その他のレイアウト方法	→職場や生産現場の近接性を <b>距離</b> と強度の観点から分析 ※購入特典 PDF は修正済みです	→職場や生産現場の近接性を <b>向き</b> と強度の観点から分析	2020/11/17
237	工場レイアウトと SLP 下から 3 行目	DI 分析とは、 <b>Distance</b> - Intensity の頭文字を取ったもので、職場や生産設備の近接性を職場や生産設備の <b>距離 (Distance)</b> と関係強度 (Intensity) の観点から検討する手法です。	DI 分析とは、 <b>Direction</b> - Intensity の頭文字を取ったもので、職場や生産設備の近接性を職場や生産設備の <b>向き (Direction)</b> と関係強度 (Intensity) の観点から検討する手法です。	2020/11/17
240	トヨタ生産方式 JIT 導入の条件	各工程の同期化・ <b>整流化 (清流化)</b> ※購入特典 PDF は修正済みです	各工程の同期化・清流化	2021/1/4
243	トヨタ生産方式 下から 15 行目	各工程の同期化・ <b>整流化 (清流化)</b> が必要となります。	各工程の同期化・清流化が必要となります。	2021/1/4
251	下部の表②	 <p style="color: red; text-align: center;">A から E の矢印を追加</p>		2021/1/4
255	日程計画 下から 3 行目	小日程計画は、職場間の帳尻を合わせるための計画で、作業 <b>実施</b> 計画や作業手配、外注手配を行うために作成します。	小日程計画は、職場間の帳尻を合わせるための計画で、作業 <b>実績</b> 計画や作業手配、外注手配を行うために作成します。	2021/1/4

以上